

FVH automatizado



Control automático de riego

Diseñado específicamente para la producción de forraje verde hidropónico en forma automática y con la mínima intervención humana. Su sistema de control computarizado permite calcular los requerimientos de agua en base a las condiciones climáticas imperantes y siguiendo las recomendaciones de la FAO .



Sistema de riego por nebulización

El riego se realiza mediante nebulizadores, lo que permite una mejor distribución del recurso y contribuye a mantener la humedad relativa del cubículo.



Zona de germinación integrada

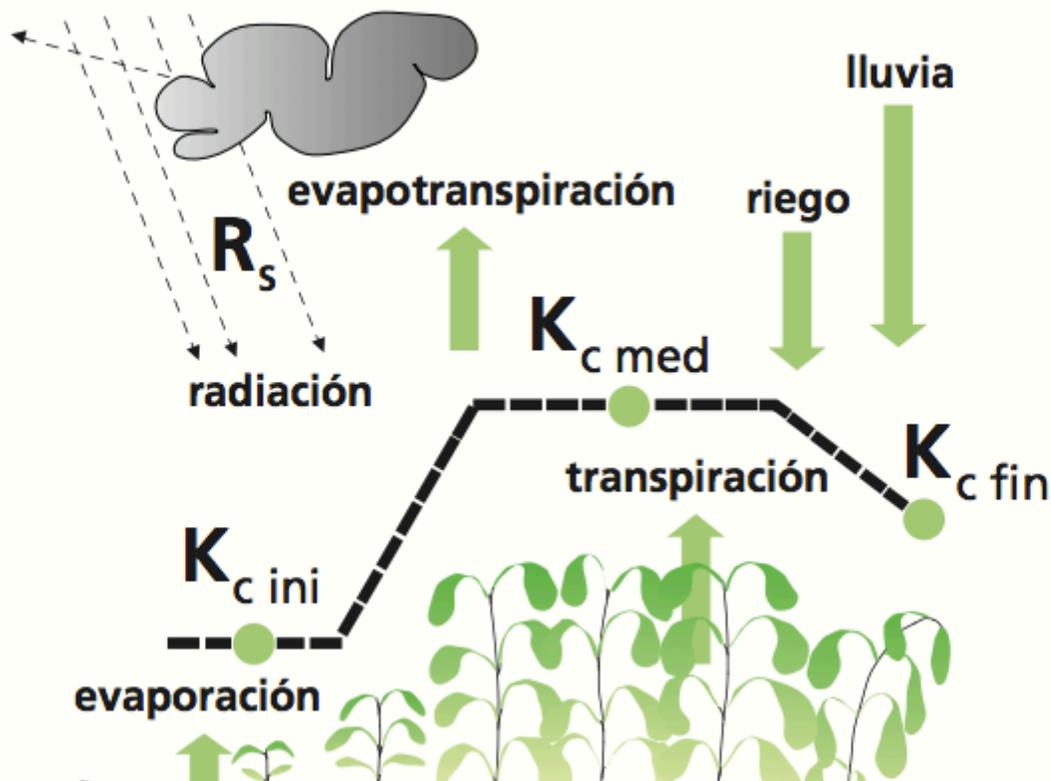
Diseño todo en uno. Permite realizar la germinación de las semillas en el mismo dispositivo, ahorrando espacio e infraestructura.



Control centralizado

Permite controlar remotamente todos los parámetros relevantes del proceso de cultivo

Método de riego



Ecuación de FAO Penman-Monteith

- El sistema es capaz de calcular los requerimientos de riego en forma horaria. Se calcula la EvapoTranspiración de referencia, en base a datos geográficos y de parámetros de clima, recolectados por el invernadero.
- El coeficiente de cultivo es almacenado internamente y se aplica según el desarrollo de las plantas.
- La administración del coeficiente de cultivo, es independiente. Esto permite tener hasta tres tipos de cultivos distintos simultáneamente (una por cada bandeja).

Alimentación de agua



Puede ser conectado directamente a la red de agua potable o a una columna de presión, mediante una manguera estándar



Incorpora control de “*Bomba precursora*” lo que permite hacer operar el sistema con un estanque de agua.

Características técnicas



Capacidades nominales

- 1 zona de germinación (zona oscura) con capacidad máxima de 18 bandejas portasemillas.
- 2 zonas de terminación, con capacidad máxima de 36 bandejas portasemillas.
- Control independiente del riego por bandeja

Rendimientos

- 10 kg por cada kg de semilla utilizada.
- 250 kg de forraje a los 12 - 15 días
- 150 litros de agua para ciclo completo (modificable)

Estructura

- Fierro galvanizado, resistente a la corrosión y de fácil transporte
- Estructura modular.
- Electrónica en gabinete IP 55 (condiciones climáticas adversas)
- Mínimo uso de electricidad
- Adaptable a alimentación por celdas solares.